

Energizing Productivity Computertomografie

Ausgangssituation:

Die Röhre des CT-Scanners rotiert während einer CT-Untersuchung mit 1-2 Umdrehungen pro Sekunde.

Problem:

Nach der Untersuchung des Patienten muss die Röhre in den Stillstand gebremst werden, wobei generatorische Energie entsteht.

Ziel:

Die Bremsenergie soll durch einen externen Bremswiderstand sicher und schnell abgebaut werden.

Lösung:

- > Unser Bremswiderstand [BWD600047TS-120](#) (240 Watt / 47 Ohm / IP65 / Temperaturschalter) wird als externer Bremswiderstand angeschlossen.



Vorteile für unsere Kunden:

1. Die Bremsenergie wird sicher und schnell abgebaut
2. Der zusätzliche Temperaturfühler überwacht die Oberflächentemperatur des Bremswiderstandes und sorgt damit für zusätzliche Sicherheit



Bremsenergie
managen

Weitere Informationen:

[Computertomografie](#)

Wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme!

Bremswiderstand BWx600



Kurzschlussfester, „eigensicherer“^{1,2} Widerstand zum Betrieb an Drive Controllern (Bremstransistoren) in Aluminiumgehäuse eloxiert, Schutzart IP65¹.

Nennleistung (W)

240 (600 bei ED = 35%,
 $\vartheta_A = 20^\circ\text{C}$)

Widerstandswerte (Ohm)

5, 10, 14, 18, 22, 27, 33, 47, 72,
80, 100, 150, 200, 220, 300

Maße (mm)

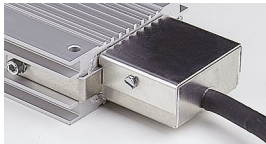
Gehäuse: 216 x 80 x 30
Litzen: Länge 510±40
Ø AWG14 bzw. 2,5 mm²
PTFE isoliert,
UL Style 1659



Ausführungen



BWD600



BWG600



BWS600



BWT600
ohne CSA und UL Zulassung

¹ Prüfbedingungen: Wasserstrahl aus Düse 6,3mm Innendurchmesser, Volumenstrom 12,5l/min +/- 5%, Wasserdruck entsprechend Volumenstrom, Abstand 2,5-3m, Prüfdauer 3min.

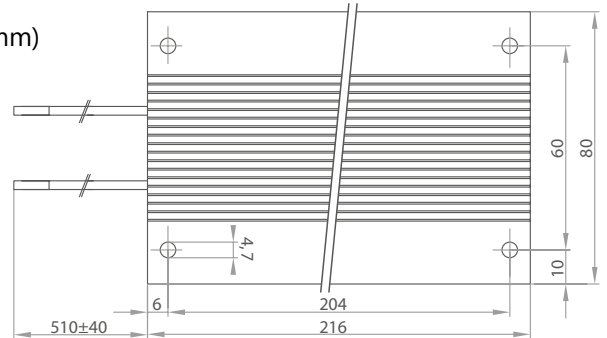
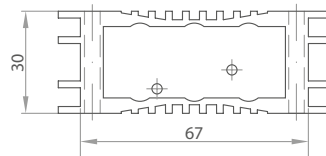
² Bei vierfacher Typleistung und freier Konvektion.
1. Kein Kurzschluss, 2. Kein Körperschluss,
3. Selbstverlöschend, 4. Kein Schmelzen des Gehäuses. Typleistung entspricht immer 35% ED des jeweiligen Widerstandstyps.

Technische Daten

($\vartheta_A = 20^\circ\text{C}$, wenn nicht anders angegeben)

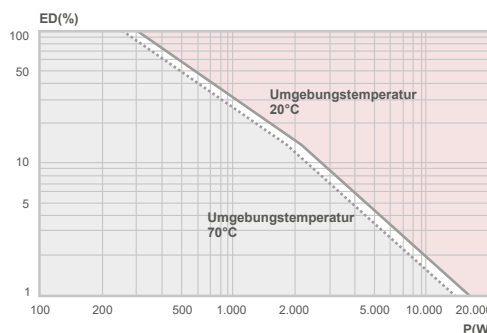
Parameter	Symbol	Wert	Einheit	Bedingungen
Toleranz (Widerstandswert)		± 5	%	Raumtemperatur
Temperaturkoeffizient	TK	20 ... 100	10 ⁻⁶ /K	
Isolationswiderstand	R _{ISO}	≥ 100	MΩ	U _{mess} = 1.000 VDC
Induktivität	L	≤ 30	μH	f = 300 kHz, U _{mess} = 50 mV
Kapazität gegen Gehäuse	C	≤ 300	pF	f = 300 kHz, U _{mess} = 50 mV
Thermische Zeitkonstante	τ	ca. 600	s	
Gewicht	m	1.050	g	
Zulassungen	cCSAus cURus			Standard CSA-C22.2 und UL508 Standard CSA-C22.2 und UL508
Energieaufnahmen	Q	13 26	kJ	bei 1,2 s (1% ED) bei 7,2 s (6% ED)
Maximal zulässige Betriebsspannung	U _B	≤ 700 AC ≤ 1.000 DC ≤ 600 AC ≤ 848 DC	V V V V	Unter Berücksichtigung der „Eigensicherheit“ ² nach CSA und UL
Isolationsspannung	U _{iso}	≥ 4.000 AC	V	f = 50 Hz; t = 1 s
Max. zulässige Gehäuse-temp.	ϑ_C	≤ 250	°C	Freie Konvektion
Lagertemperatur	ϑ_S	-25 ... +85	°C	

Einbaumaße und Bohrungen (mm)



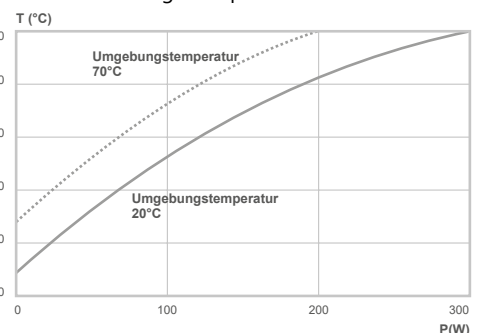
Impulsbelastbarkeit

Bremswiderstand BWx600



Gehäusetemperatur

Bremswiderstand BWx600
bei Einschaltdauer ED = 100%
Maximal zulässige Temperatur T = 250 °C



Wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme!



Michael Koch GmbH, Zum Grenzgraben 28, 76698 Ubstadt-Weiher
Tel. +49 7251 9626-200, www.bremsenergie.de, mail@bremsenergie.de

