

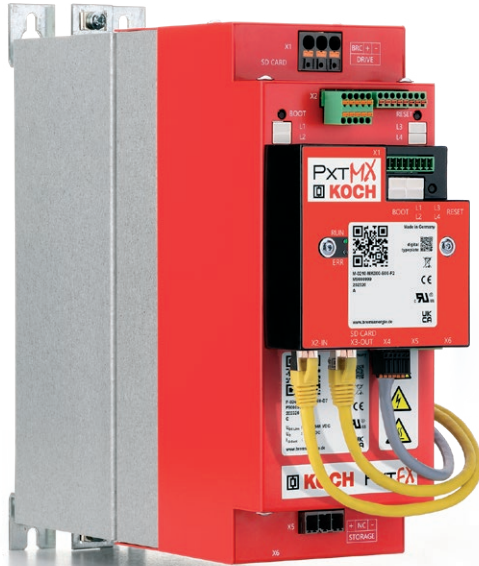
Speichererweiterung für aktives Energiemanagementgerät für die elektrische Antriebstechnik



PXT **EX**

Energizing Productivity

Aktive Energiemanagementsysteme und sichere Bremswiderstände in Draht- und PTC-Technologie für die elektrische Antriebstechnik.



Geräteserie PXTFX

$I_N = 20/17 \text{ A}$ (IEC/UL)
 $I_{MAX} = 40 \text{ A}$
 $U_z \leq 1.000/848 \text{ VDC}$ (IEC/UL)
 $U_C \leq 450 \text{ VDC}$
 Speicher¹ mehrere kJ

Geräteserie PXTRX

$I_N = 30/27 \text{ A}$ (IEC/UL)
 $I_{MAX} = 60 \text{ A}$
 $U_z \leq 1.000/848 \text{ VDC}$ (IEC/UL)
 $U_C \leq 800/450 \text{ VDC}$ (IEC/UL)
 Speicher¹ bis mehrere MJ

¹ Elektrolytkondensatoreinheiten PXTEX (IEC und UL), Doppelschichtkondensatormodule, Batterien (IEC)



Einzelmodule Serie BWx

IP65, $P_N \leq 400 \text{ W}$
 $P_B \leq 12 \text{ kW}$ bei 1% ED

Einzelmodule

PTC-basiert
 $P_{NK} \leq 140 \text{ W}$
 $U_z \leq 1.000 \text{ VDC}$

Kombinationen in vielfältigen Ausführungen

bis IP65, $P_N \leq 7,2 \text{ kW}$
 $P_B > 200 \text{ kW}$ bei 1% ED



Aktive Energiemanagementsysteme

Ihre Nutzen

- Bremsenergie zurückgewinnen
- Produktivität steigern
- Netzausfälle überbrücken
- Spannungseinbrüche ausgleichen
- Netzlastspitzen reduzieren
- Netzqualität schützen
- Energieeffizienz steigern
- Kontrollierter Stopp bei Stromausfall
- Netzunabhängiger Betrieb
- Keine Wärme durch Bremsenergie
- Kommunikationsstark/Feldbuseinbindung
- Baukastensystem

Sichere Bremswiderstände

Ihre Nutzen

- Bremsenergie managen
- Kontrollierte Stopps
- Sicherer Abbau der Bremsenergie
- Schnelle Abführung der Bremsenergie
- „Eigensicherheit“* bei andauernder Überlast
- Individuelle Bauform
- Baukastensystem

*Die „Eigensicherheit“ ist bei Drahtwiderständen i.d.R. bei vierfacher Typleistung gegeben. Bei PTC-Widerständen ist sie typisch.

Daten PxtEX

Stand 14.04.2023



Kriterium	PxtEX
Gewicht	5,0 kg (stand alone) 8,7 kg (stand alone mit 2 Energiemodulen) 12,3 kg (stand alone mit 3 Energiemodulen)
Abmessung H x B x T	297 x 102 x 167 mm (stand alone) 297 x 102 x 276 mm (stand alone mit 2 Energiemodulen) 297 x 102 x 385 mm (stand alone mit 3 Energiemodulen)
Schutzart	IP 20
Umgebungstemperatur	-10°C bis +65°C (Transport, Lagerung) 0°C bis +40°C (Betrieb)
Luftfeuchtigkeit	≤ 95% (Transport, Lagerung) ≤ 85% (Betrieb)
Kühlung	Konvektion
Einschränkungen durch Aufstellhöhe	< 2000 m NN: Ohne Einschränkung / Überspannungskategorie III > 2000 m NN: Reduktion der Leistung / Überspannungskategorie II
Energie der integrierten Kapazitäten²	2 kJ (stand alone) 4 kJ (stand alone mit 2 Energiemodulen) 6 kJ (stand alone mit 3 Energiemodulen)
Visualisierung	Ladeanzeige pro 2 kJ-Kapazität (spannungsabhängige Blink-LED)
Anschlüsse PxtFX	Vorne unten
Anschlüsse Speicher PxtEX, EM oder NEV	Vorne unten
Anschluss integrierter sicherer Entladewiderstand	Oben
Absicherung	Interne Sicherungen Individuelle Absicherung je Energiemodul
Max. Kabellänge zu PxtRX oder Speicher	20 m
Typenschild/Geräteinformationen	Elektronisch per QR-Code: Zusätzliche gerätespezifische Informationen Verwaltungsfeatures

² Daten beziehen sich auf Anschluss an einen Zwischenkreis eines Drive Controllers mit 400 V AC Anschlussspannung. Andere Daten auf Anfrage.

Als zuverlässiger Partner bieten wir:

- Geprüfte Produktqualität
- Zertifizierte Prozesse
- Individuelles Applikationsengineering
- Maschinenspezifische Ausführung
- Hohe Reaktionsgeschwindigkeit
- Kurze Lieferzeiten
- Absolute Liefertreue
- Langjährige Geschäftsbeziehungen
- Direkte Kundenbeziehungen

Nutzen Sie unsere Kommunikationskanäle:



Ihr Spezialist für:

- Aktive Energiemanagementgeräte und -systeme
- Sichere Bremswiderstände

für die elektrische Antriebstechnik

Wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme!



Michael Koch GmbH
Zum Grenzgraben 28, 76698 Ubstadt-Weiher, Tel. +49 7251 96 26-200
www.bremsenergie.de, mail@bremsenergie.de

Technische Änderungen vorbehalten. Stand 14.04.2023. MK_DAT_PxtEX_DEU_R01_0

