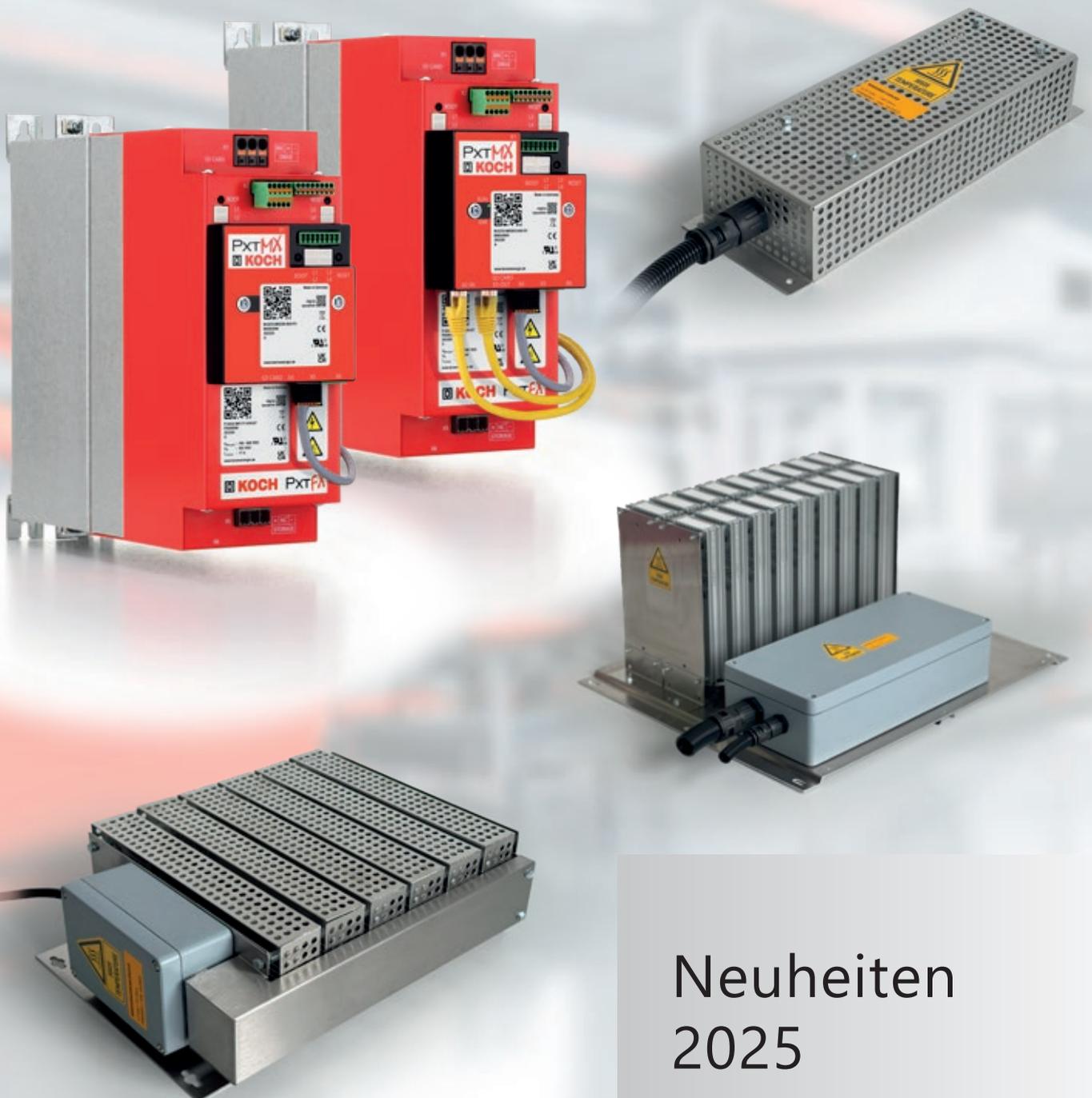


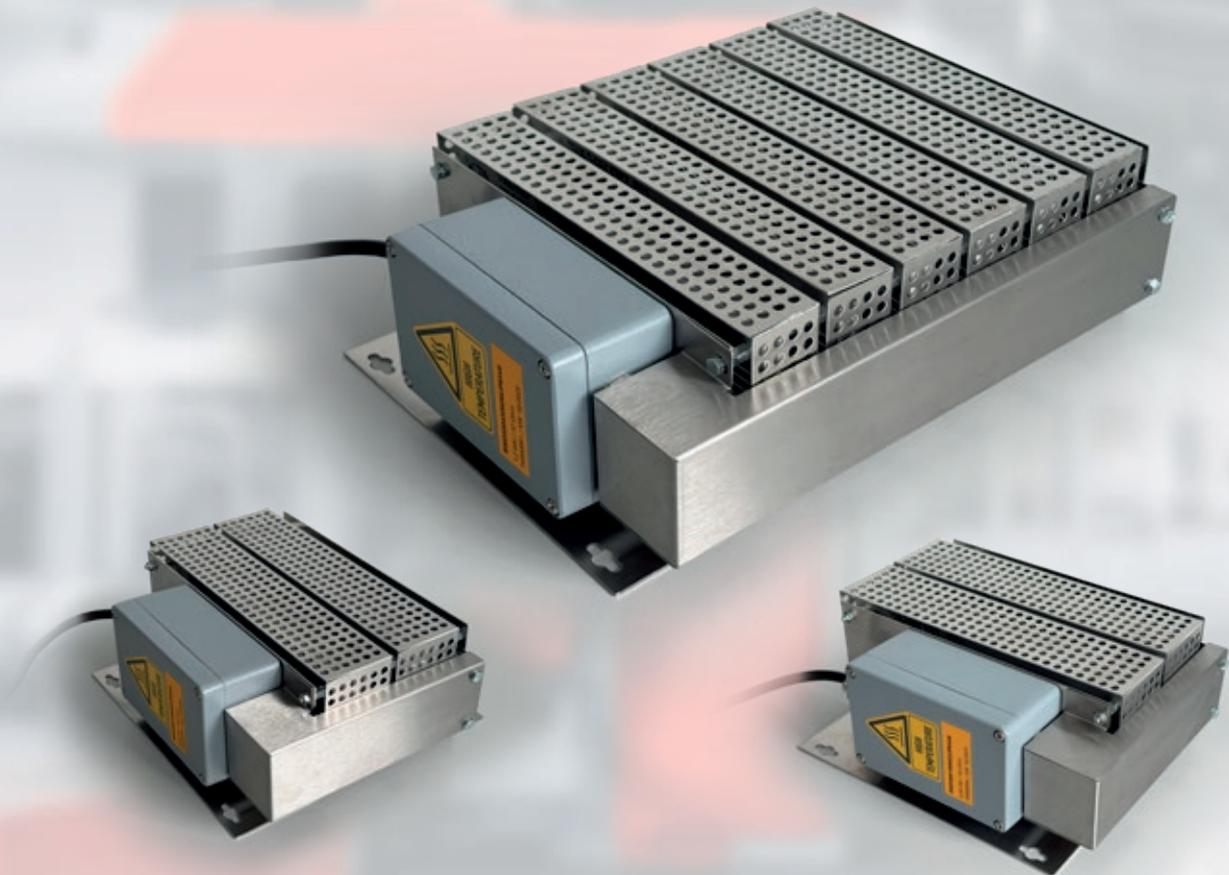
Sichere Bremswiderstände und aktive Energiemanagementgeräte für elektrische Antriebe



Neuheiten
2025

Sichere Bremswiderstandseinheit hoher Schutzart

Kompakt aufgebaut mit Berührungsschutz für jedes Bremswiderstandsmodul, edler Abdeckung und Anschluss über einen einfach zugänglichen Klemmenkasten: Eine leistungsfähige Einheit, die individuellen Ansprüchen auch der dezentralen Antriebstechnik gerecht wird. Mehrere Baugrößen und ein sehr breites Spektrum an Widerstandswerten sowie eine hohe Flexibilität in Bezug auf die Anschlussleitung machen die sichere Bremswiderstandseinheit in Schutzart IP65 zum bevorzugten Produkt.



BWD-K0xLIP65SG

3 Baugrößen, 4 Leistungsvarianten

Nennleistung [W]

Widerstandswerte [R]

Maße L x B x H [mm]

Kabellänge ab Verschraubung [mm]

Kabelende konfiguriert nach Wunsch

480 – 1.200

4,5 – 3.720

245 x 216 x 96,5

245 x 227 x 96,5

245 x 349 x 96,5

max. 2.000

✓

Ihre Vorteile

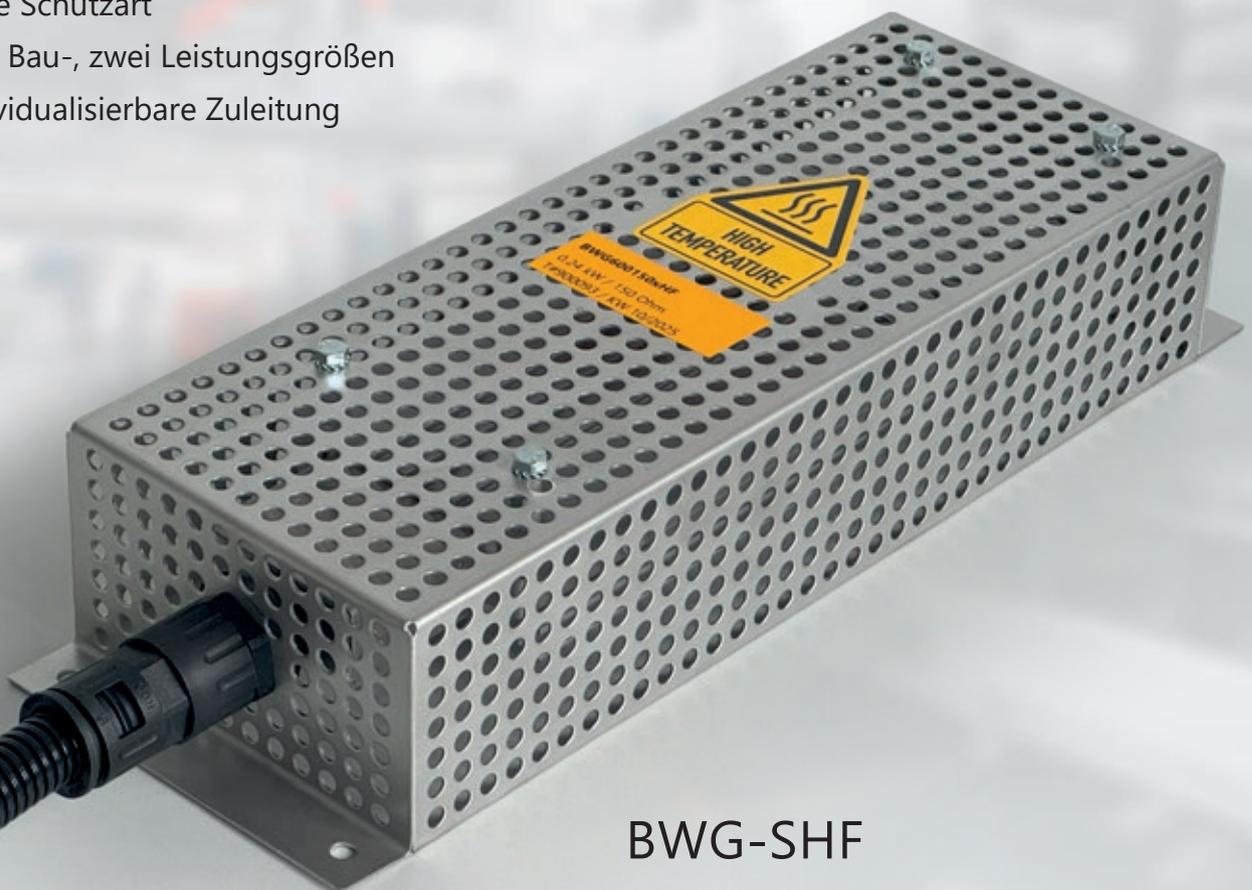
- > kompakte Lösung
- > hohe Schutzart
- > drei Bau-, vier Leistungsgrößen
- > breites Spektrum Widerstandswerte

Sicherer Bremswiderstand halogenfrei

Eine halogenfreie Zuleitung mit einer schützenden Ummantlung sowie ein Berührungsschutz über dem sicheren Bremswiderstandsmodul: Zwei entscheidende Komponenten dieses sicheren Bremswiderstands, der dazu mit seiner hohen Schutzart IP65 den Anforderungen der dezentralen Antriebstechnik gerecht wird. Die Länge der Zuleitung ist zentimetergenau möglich, das Zuleitungsende individuell konfigurierbar mit applikationsgerechten Anforderungen an Litzen oder Stecker.

Ihre Vorteile

- > halogenfrei
- > hohe Schutzart
- > eine Bau-, zwei Leistungsgrößen
- > individualisierbare Zuleitung



BWG-SHF

Nennleistung [W]	240 oder 400
Widerstandswerte [R]	5 – 300
Maße L x B x H [mm]	320 x 106 x 64
Halogenfreies Kabel	✓
Kabellänge ab Verschraubung [mm]	max. 2.000
Kabelende konfiguriert nach Wunsch	✓

Sicherer Aufsatz-Bremswiderstand

Speziell für die Montage auf Schaltschränken: Die Grundfläche des Widerstandes passt direkt auf das Dach gängiger Schaltschränke, eine optionale Haube sichert den Berührschutz. Die Dauerleistung kann in 400-Watt-Schritten bis 8 Kilowatt erreichen, was 280 Kilowatt Spitzenleistung bei 1 % Einschaltdauer (1,2 Sekunden) entspricht. Hohe Flexibilität durch das breite Spektrum der Widerstandswerte. Die Zu- und Ableitung wird nach Kundenwunsch ausgeführt, ihre Stärke und Länge wird applikationsgerecht festgelegt und auf Wunsch mit einer Ummantelung versehen. Mit dem geräumigen Klemmenkasten wird Schutzart IP65 erreicht. Weitere optionale mechanische Komponenten machen die individuelle Anpassung an die Umgebungsbedingungen möglich.

Ihre Vorteile

- > leistungsstark
- > hohe Schutzart
- > eine Bau-, viele Leistungsgrößen
- > individualisierbar



BWD-KzzDIP65S

1 Baugröße

Nennleistung [W]

Widerstandswerte [R]

Maße L x B x H [mm]

Maße mit Haube L x B x H [mm]

Kabellänge ab Verschraubung [mm]

bis 8.000

0,5 – 3.000

550 x 440 x 252,5

550 x 440 x 275

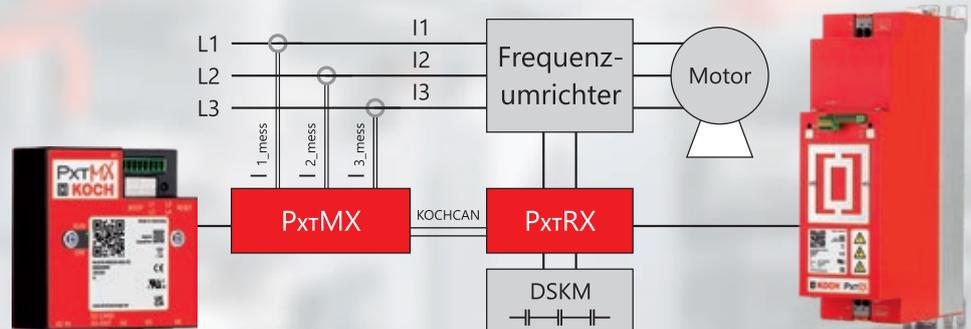
max. 2.000



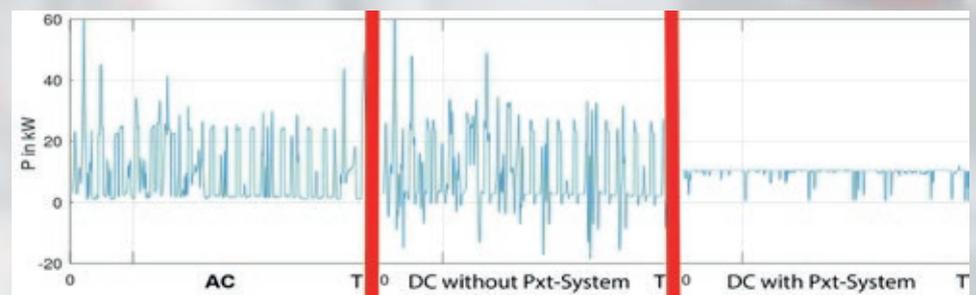
Reduzierung Netzlastspitzen per Plug & Play

Mit dem Aufsteck-Modul PxtMX werden die aktiven Energiemanagementgeräte PxtFX und PxtRX bzw. die Systeme daraus zu leistungsfähigen Lastspitzenreduzieren! Das Modul wird einfach aufgesteckt und vom aktiven Energiemanagementgerät erkannt. Über einen Stecker werden Klappringe zur Messung der Ströme der drei Eingangsphasen (AC) verbunden. Per Visualisierungstool PxtTerminal kann unabhängig vom Anfangswert über eine Spanne von 100 Ampere der Grenzwert des Eingangstroms amperegenau eingestellt werden. Darüberhinausgehende Leistungsanforderungen werden vom aktiven Energiemanagementgerät bzw. -system bedient, das zuvor auf die applikationsspezifischen Anforderungen ausgelegt wurde.

Beispielaufbau eines Antriebssystems mit Lastspitzenreduzierung durch PxtMX und Eingangstrommessung in Verbindung mit PxtRX und Doppelschichtkondensator-Modulen.



Der Effekt der Leistungsspitzenreduktion kann sehr positiv ausfallen, hier am Beispiel einer Roboterzelle anschaulich dargestellt, deren Anschlussleistung durch den Einsatz eines aktiven Energiemanagementsystems von rund 60 auf 10 kW reduziert werden konnte.



Einfach aufgesteckt und per grauem Kabel mit den klappbaren Strommessringen verbunden, funktioniert das aktive Energiemanagementsystem nach vorheriger Auslegung per Plug & Play



Ihre Vorteile

- > einhalten eines definierten, maximalen Netz-Eingangstroms
- > einfache Bedienung
- > amperegenaue Einstellung
- > Aktivierung per Plug & Play

Aktives Energiemanagementgerät PxTtX

Das Gerät PxTtX wirkt als kurzzeitige, unterbrechungsfreie Stromversorgung für elektrische Antriebe und Gleichstromkreise. Es ist besonders gegen Schwebstoffe in der Luft geschützt. Das geschlossene Gehäuse und eine Entwärmung über Konvektion sorgen für den besonderen Schutz. Der Ausgleich von so genannten Brownouts, also die Überbrückung kurzer Spannungseinbrüche sowie der sichere und definierte Stillstand des elektrischen Antriebssystems bei Blackouts ist das Haupteinsatzgebiet des PxTtX.



Ihre Vorteile

- > USV-Funktionalität
- > Schutz vor Schwebstoffen
- > leistungsfähig
- > kommunikationsstark

PxTtX

Nennleistung [W]	18.000 für 3 s
Energievolumen pro Energiemodul [J]	2.000
Maße L x B x H [mm] mit einem Energiemodul	297 x 100 x 276

Individualisierung

Beispiele der Individualisierung der aktiven Energiemanagementgeräte und -systeme gibt es viele. Manch ein Kunde möchte die Gehäuse in seiner Hausfarbe sehen, andere gar unter eigenem Logo. Die Dokumentation und das Labelling generell kann ebenfalls individualisiert werden. Die Möglichkeiten reichen weit, sprechen Sie uns an.

Jüngst realisiertes Beispiel: Die Verbindung zwischen dem aktiven Energiemanagementgerät PxTfX zum Energiemodul PxTEx mit verriegel- und verschraubbaren Steckern, also die dauerhaft sichere Verbindung zu zusätzlicher, externer Kapazität.

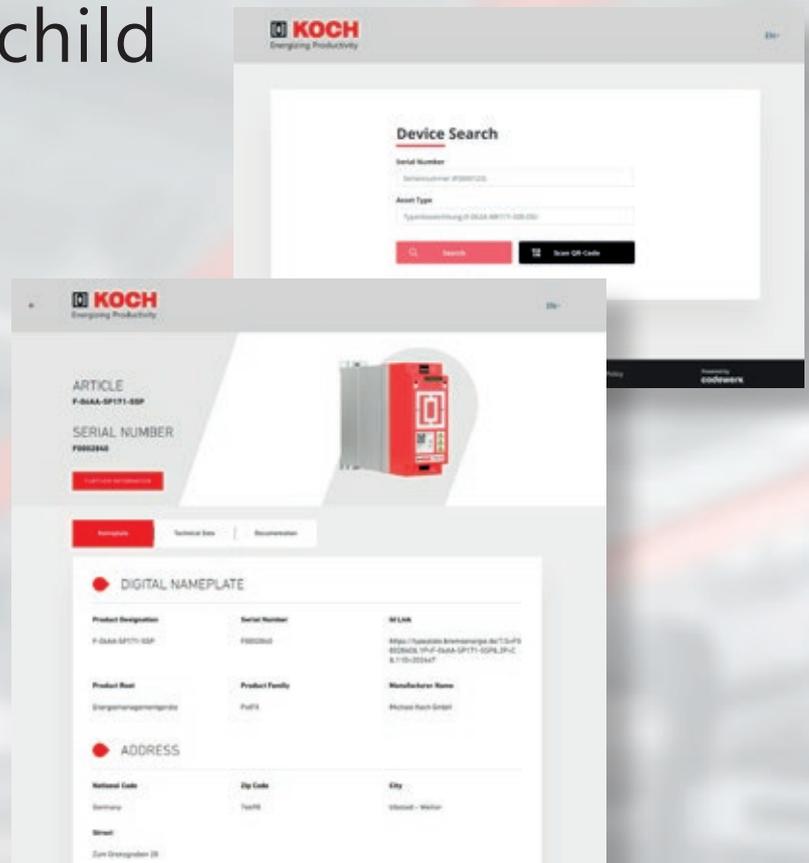


Ihre Vorteile

- > individueller Zusatznutzen
- > Integration ins Corporate Design
- > Identifikation mit der Lösung

Digitales Typenschild

Die komplett neu entwickelte Version des digitalen Typenschilds ist nun entsprechend den Anforderungen des Digitalen Produktpasses aufgebaut. Neben den auf dem Produkt selbst aufgetragenen technischen Daten stehen per Scan eines QR-Codes und Verbindung zum Internet weitreichende Detailinformationen des Produkts zur Verfügung.



Ihre Vorteile

- > Zusatzinformationen vor Ort
- > Digital Nameplate
- > Individualisierbar

Simulation mit SERVOsoft

Die PRO-Version des Softwarepakets SERVOsoft von ControlEng bietet ab der aktuellen Version 6.1 die Möglichkeit, Antriebssysteme mit einem aktiven Energiemanagementsystem zu kombinieren. Im „EasySize Wizard“ von SERVOsoft wird die punktgenaue Auslegung ergänzt um eine vollumfängliche Simulation, die das gesamte antriebstechnische System vom Netzanschluss bis zur Abtriebswelle einschließt. Eine Optimierung der Netzlastspitzen wird damit zur einfachen Aufgabe.



Ihre Vorteile

- > Hochgenaue Systemdefinition
- > Simulation gesamten Antriebssystems
- > Passgenaue Auslegung der Komponenten

Als zuverlässiger Partner bieten wir:

- Geprüfte Produktqualität
- Zertifizierte Prozesse
- Individuelles Applikationsengineering
- Maschinenspezifische Ausführung
- Hohe Reaktionsgeschwindigkeit
- Kurze Lieferzeiten
- Absolute Liefertreue
- Langjährige Geschäftsbeziehungen
- Direkte Kundenbeziehungen

Nutzen Sie unsere Kommunikationskanäle:



Ihr Spezialist für:

- Aktive Energiemanagementgeräte und -systeme
- Sichere Bremswiderstände

für die elektrische Antriebstechnik

Wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme!



Michael Koch GmbH
Zum Grenzgraben 28, 76698 Ubstadt-Weiher, Tel. +49 7251 96 26-200
www.bremsenergie.de, mail@bremsenergie.de

Technische Änderungen vorbehalten. MK_PRO_NEUHEITEN_2025_DEU_R01_0

